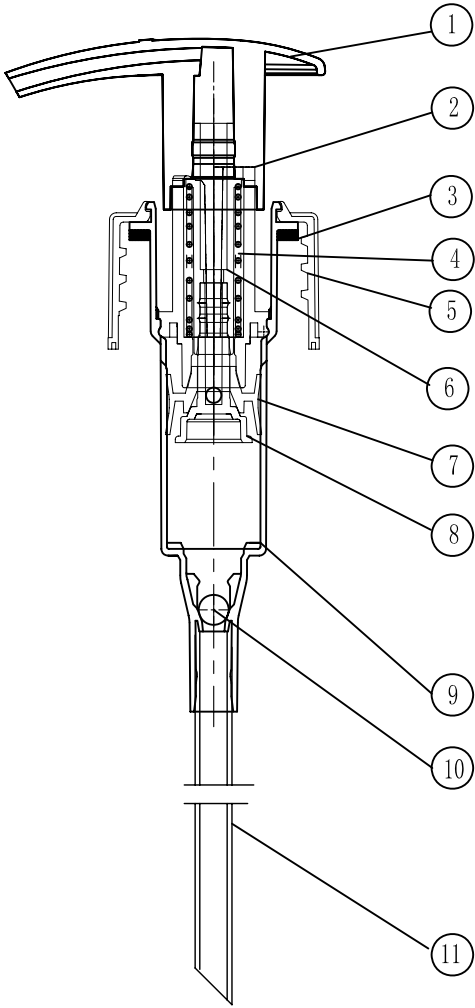
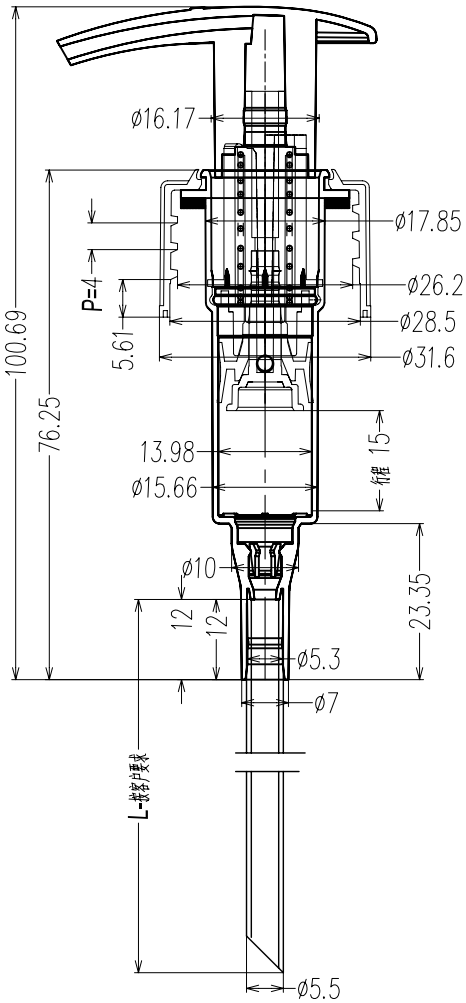
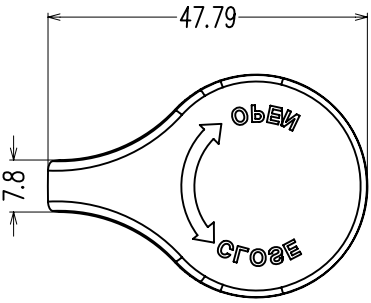




产品序号	产品材料	产品单重(g)
11	PE	
10	Glass	
9	pp	2.95
8	PP	0.35
7	PE	0.45
6	PP	0.52
5	PP	3.1
4	SUS304	
3	PE	
2	PP	1.43
1	PP	2.9

产品出液量2.0cc ±0.3/次

注5: 未注尺寸公差按A级
注4: 未注C角为C1
注3: 未注R角为R0.5
注2: 未注角度公差为±0.5°
注1: 未注位置公差为±0.01

DIM	TOL	A	B	C
0.00 — 5.00	± 0.03	± 0.05	± 0.10	
5.00 — 30.00	± 0.10	± 0.15	± 0.20	
30.00 — 80.00	± 0.15	± 0.20	± 0.25	
80.00 — 150.00	± 0.20	± 0.25	± 0.30	
150.00 — 200.00	± 0.25	± 0.30	± 0.35	
200.00 — 300.00	± 0.30	± 0.35	± 0.40	
300.00 —	± 0.35	± 0.40	± 0.50	

钳工组	工 序	备料	钳工	车	铣	钻	热处理	磨	线切割	NC	EDM	装配	电镀	抛光	刻字	备注? ? 注
A	加工者															
△6																
△5																
△4																
△3																
△2																
△1																
NO	备 订 事 项									日 期		检 查		备 注		
客户		成型材料						装 饰 率		1.016		原 本		A		
产品名称		零件名称			201 装配图			数量		PCS		材料				
								热处理				硬度		HRC		
规格型号		零件编号						比例		1:1		图章				
图号		3D			2D			比例				页码		1/1 A4		