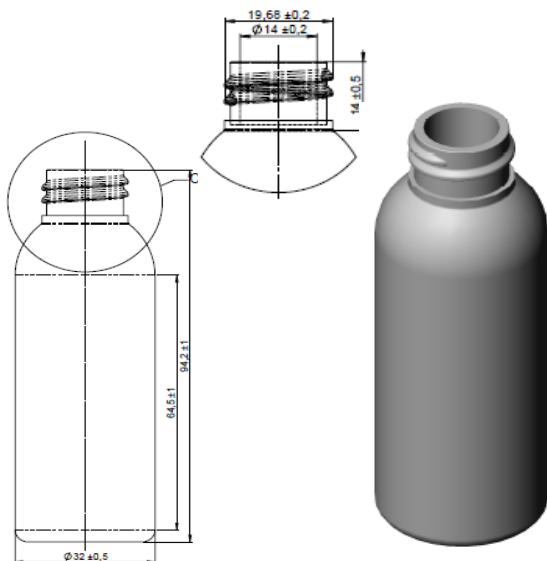
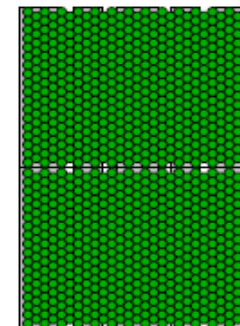


Parametry	Wymiary nadane	Tolerancje
Wysokość (mm)	94,20	+/- 1,0
Đługość podstawy (mm)	32,00	+/- 0,5
Waga (gr)	8,00	+/- 1,0
Pojemność całkowita (ml)	58,00	+/- 2,0
Odlegość na nakrętkę (mm)	14,00	+/- 0,5
Średnica zew. gwintu ze zwojem (mm)	19,68	+/- 0,2
Średnica wewnętrzna otworu (mm)	14,00	+/- 0,2
PION (max 1/100mm)	V	V
WCIĄGI WTÓRNE	X	-
ZGODNOŚĆ KSZTAŁTU	V	-
STABILNOŚĆ PODSTAWY BUTELKI	V	-



Pojemność:	50,0 ml
Gwint:	20/410

WYGLĄD PALETY	UKŁAD BUTELEK NA WARSTWIE
---------------	---------------------------



PAKOWANIE	
NA PALECIE	9600
WARSTW	10
NA WARSTWIE	2 x 480
WYSOKOŚĆ PALETY	1120,00mm

METODYKA PRZEPROWADZANIA BADAŃ	
POMIAR	METODA/ PRZYRZĄD
POMIAR WAGI	Waga elektroniczna AXIS typ AG300C (0,1-3000g)
POMIAR WYSOKOŚCI	Wysokościomierz cyfrowy (0,01mm/0,0005)
POMIAR ELEMENTÓW SKŁADOWYCH	Suwmiarka cyfrowa 0,001 dokładność wg DIN 862
POMIAR ROZŁOŻENIA MATERIAŁU	Urządzenie do pomiaru rozłożenia materiału AGRPG9800T
POMIAR OSIOWOŚCI POZIOMEJ I PIONOWEJ	Kątownik precyzyjny zgodność z DIN 875/0 + Szczelinomierz (0,05-1,0mm) (max. 1,5mm/100mm)
POMIAR WYBARWIENIA	Spektrofotometr SP-62 (cyfrowy pomiar koloru)
POMIAR STABILNOŚCI NA PODŁOŻU	Płyta płaska marmurowa + szczelinomierz (0,05-1,0mm)
OBJĘTOŚĆ	Woda/Denaturat /Płyn
SZCZELNOŚĆ	Komora do testów szczelności metodą próżniową
WYGLĄD OGÓLNY/ WCIĄGI WTÓRNE	Organoleptycznie + komora fotowizyjna

15.04.2013

Posiadamy wdrożony i certyfikowany System Zarządzania
PN EN ISO 9001:2008, ISO 15378:2007, ISO 15593:2010